

AST ASCOLI PICENO - ANNO 2024**PERFORMANCE INDIVIDUALE E ORGANIZZATIVA COMPARTO**

CATEGORIA	criteri di misurazione e valutazione (art. 20 c.2 DLgs. 33/2013	quota teorica di performance individuale 30% (punteggio scheda valutazione 100%	quota teorica di performance organizzativa 70% (punteggio scheda valutazione 100%
A	1,5	160,79	375,17
B	1,5	160,79	375,17
BS	1,7	182,23	425,19
C	1,7	182,23	425,19
D	1,9	203,66	475,22